

DUAL SATIN

Dual Satin is een acrylaatplaat waarvan beide zijden speciaal werden behandeld zodat een gesatineerde afwerking wordt verkregen die zijdezacht aanvoelt.

Dankzij de speciale afwerking worden enerzijds ook de helderheid van de kleuren bij transparantie (lichtdoorlating) versterkt en worden anderzijds harde tinten gemilderd. Het eindresultaat is vergelijkbaar met gematteerd glas. Altuglas Dual Satin kan op zich of in combinatie met andere materialen, zoals staal, aluminium of hout, worden gebruikt.

Dual Satin werd in het bijzonder ontworpen om het gebruiksgemak van acrylaat te optimaliseren. De platen kunnen worden gesneden, doorboord, gevormd en zelfs thermogevormd zonder dat dit enige impact heeft op de optische of mechanische eigenschappen van het product.

Bovendien werd al evenmin geraakt aan alle overige fysische of chemische kenmerken van acrylaatplaten.

AFMETINGEN / KLEUREN

Dual Satin wordt verkocht als een vlakke plaat in de volgende standaardafmetingen:

- 3.050 x 2.030 mm tot 10 mm dik
- 3.000 x 2.000 mm voor dikkere platen

Andere afmetingen kunnen via het distributienet worden besteld. De platen kunnen dan ook op maat van uw behoeften worden gesneden.

- Dikte: 3, 4, 6, 8, 10, 12, 15 en 20 mm

- 3 standaarduitvoeringen: - Glashelder: 145 10000 - Opaal: 145 27014 - Glass Look: 145 14011

Net als voor alle andere platen uit het Altuglas-assortiment kunnen via het distributienet voor Dual Satin specifieke tinten worden aangevraagd.

TECHNISCHE AANBEVELINGEN

ALGEMENE KENMERKEN VAN DUAL SATIN

Dual Satin beschikt over dezelfde hoogwaardige technische eigenschappen als de Altuglas CN-platen.

De mechanische en thermische eigenschappen van het product, evenals zijn weersbestendigheid, zijn dan ook vergelijkbaar met de gegevens voor de Altuglas CN-platen.

FYSISCH EIGENSCHAPPEN

Densiteit	(ISO 1183)	1,19
Elasticiteit	(ISO 527)	3.300 MPa
Slagsterkte (scherpe voorwerpen)	(ISO 179/1 D)	12 KJ/m ²
Lineaire uitzettingscoëfficiënt	(EN 2155)	0,065 mm/m/°C
Temperatuur thermovormen		160 tot 180°C
Glans (60°)		7 % ± 5 %
Lichtdoorlating		
- Glashelder	145 10000 – 3 mm	90 %
- Glasachtig	145 14011 – 3 mm	84 %
- Opaal	145 27014 – 3 mm	77 %

De bijzondere uitstraling van Dual Satin wordt verkregen via een speciaal procedé dat bolvormige macrogeometrische afwijkingen in het oppervlak maakt.

Deze eigenschap verhoogt de krasbestendigheid van het materiaal sterk en vermindert de vingerafdrukken aanzienlijk.

TOEPASSINGEN

GEBRUIK

Als algemene regel kan worden gesteld dat de fabricagetechnieken die voor Altuglas CN gelden eveneens van toepassing zijn voor Dual Satin.

Er dient echter rekening te worden gehouden met onderstaande aanbevelingen:

THERMOVORMEN

De platen kunnen warm worden gebogen of thermogevormd tot een temperatuur van 200°C zonder impact voor het oppervlak van de Dual Satin-acrylaatplaat.

Aanbevolen temperatuurbereik: 130 tot 180 °C

BEDRUKKEN

Net als bij Altuglas CN-platen kan ook bij Dual Satin-acrylaatplaten de zeefdruktechniek worden toegepast.

POLIJSTEN

Dezelfde technieken als bij Altuglas CN-platen kunnen worden toegepast voor het kantpolijsten van Dual Satin.

Vlampolijsten kan echter tot fusie leiden en de glansafwerking van de plaat aantasten en moet daarom worden vermeden.

BUIGEN / ASSEMBLEREN

Voor het assembleren van Dual Satin-acrylaatplaten moet speciale lijm gebruikt worden. Aanbevolen worden voornamelijk de Altuglas S2000 en Altuglas P10-lijm.

De oplosmiddelen in de lijm kunnen echter de glansafwerking aantasten.

Er moet dan ook met de nodige zorg te werk worden gegaan om contact van de lijm met de glansafwerking maximaal te vermijden.